PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-280537

(43) Date of publication of application: 26.10.1993

(51)Int.CI.

F16C 29/06

(21)Application number: 04-103826

(71)Applicant: NIPPON THOMPSON CO LTD

(22)Date of filing:

31.03.1992

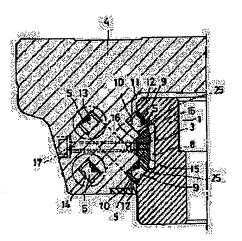
(72)Inventor: OYA YASUMASA

(54) ROLLING GUIDE UNIT

(57)Abstract:

PURPOSE: To provide a rolling guide unit which is constituted of a pair of track units of making a relative motion and many cylindrical rolls arranged between track surfaces in each track unit, so that an unbalanced load due to an edge load can be eliminated.

CONSTITUTION: A rolling guide unit has a track rail 1 formed with a track surface 9, casing 4 possible to relatively slide relating to this track rail 1 further with a track surface 10 formed in a position opposed to each track surface 9 and many cylindrical rolls 5 capable of circulatively moving on a track path between the opposed track surfaces 9, 10, and endless circulative moving can be performed. Particularly end parts 12, 25 in a side of large applying a distributive load of the track surface 9 of the track rail 1 are formed into a curved surface by partly applying crowning work, and performance is improved by reducing generation of impression due to an edge load and generation of flaking.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

09.02.1999

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

04.12.2001

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application

converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of

2001-23283

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision 27.12.2001

of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

特開平5-280537

(43)公開日 平成5年(1993)10月26日

(51) Int.Cl.5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

F16C 29/06

8613-3 J

審査請求 未請求 請求項の数4(全 6 頁)

(21)出願番号

特顧平4-103826

(22)出顧日

平成4年(1992)3月31日

(71)出願人 000229335

日本トムソン株式会社

東京都港区高輪2丁目19番19号

(72)発明者 大屋 安正

岐阜県岐阜市岩井151-32

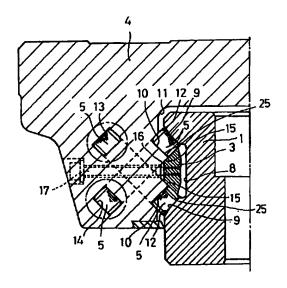
(74)代理人 弁理士 尾仲 一宗

(54)【発明の名称】 転がり案内ユニット

(57)【要約】

(目的) 本発明は、一対の相対運動を行う軌道体と各 軌道体に軌道面間に配置した多数の円筒ころから成り、 エッジロードによる偏荷重を解消する転がり案内ユニッ トを提供する。

【構成】 本発明は、軌道面9を形成した軌道レール 1、該軌道レール1に対して相対摺動可能であり且つ各 軌道面9に対向する位置に軌道面10を形成したケーシ ング4、及び対向する軌道面9,10間の軌道路を循環 移動可能な多数の円筒ころ5を有している無限循環移動 する直動転がり案内ユニットである。特に、軌道レール 1の軌道面9の負荷分布荷重の大きくかかる側の端部1 2, 25に対して部分的にクラウニング加工を施して曲 面に形成し、エッジロードによる圧痕発生及びフレーキ ング発生を減少させ、性能を向上させる。



形成されている。

1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 側壁面に軌道面を備えた第1軌道体、該 第1軌道体に対して相対摺動可能であり且つ前配軌道面 に対向する位置に軌道面を備えた第2軌道体、及び前記 第1 軌道体の前配軌道面と前記第2 軌道体の前記軌道面 との間で転動可能な多数の円筒ころを有する転がり案内 ユニットにおいて、前記軌道面の負荷側の端部に対して 部分的にクラウニング加工を施したことを特徴とする転 がり案内ユニット。

【請求項2】 前配第1軌道体を長手方向両側壁面に前 10 記軌道面を有する軌道レールに構成し、前記第2軌道体 をケーシングと該ケーシングの長手方向両端に取り付け た方向転換路を有するエンドキャップから成る直線運動 を行うスライダに構成し、前配円筒ころは前配方向転換 路及び前配ケーシングに形成した前配軌道面と戻り通路 を無限循環移動することを特徴とする請求項1に配載の 転がり案内ユニット。

【請求項3】 前配第1軌道体は長手方向側壁面に前配 軌道面を形成し、前記第1軌道体の前記軌道面と前記第 2軌道体の前記軌道面とをV形状の二平面からそれぞれ 20 形成し、前記円筒ころを前記各軌道面間に交互に交差し て組み込んだ有限直線運動を行うことを特徴とする請求 項1に記載の転がり案内ユニット。

【請求項4】 前記第1軌道体は円形部を有し、前記第 1 軌道体の前記軌道面を前記円形部の外周面に固定した 内輪の外周面に形成されたV形状の軌道面から構成し、 また、前配第2軌道体は円筒部を有し、前配第2軌道体 の前記軌道面は前記円筒部の内周面に固定した外輪の内 周面に形成したV形状の軌道面から構成し、前記円筒こ ろを前記軌道面間に交互に交差して配置したことを特徴 30 とする請求項1に記載の転がり案内ユニット。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】この発明は、第1軌道体に対して 第2軌道体を多数の転動体である円筒ころを介在させて 相対摺動可能に構成した転がり案内ユニットに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、直動転がり案内ユニットについて は、第1軌道体としての軌道レール上を摺動する第2軌 道体としてのスライダは、ケーシングと餃ケーシングの 40 両端に固定したエンドキャップを有すると共に、眩エン ドキャップの両端には側面シールとスライダの下面に取 り付けた下面シールを有している。更に、直動転がり案 内ユニットでは、軌道レールに形成した軌道面とケーシ ングに形成した軌道面との間に形成される軌道路を転動 する複数個の転動体である円筒ころ、及び該円筒ころを ケーシングに保持するため酸ケーシングに固定される保 持板を有しているものがある。

【0003】上配のような直動転がり案内ユニットを、 図7及び図8を参照して説明する。図7は直勁転がり案 50 にはV形状の $_$ 平面から成る軌道面をそれぞれ形成し、

内ユニットの一例を示す斜視図、及び図8は図7の線A - Aにおける断面図である。図示の直動転がり案内ユニ ットは、四条列無限直動転がり案内ユニットであり、ほ ば I 字形の断面を有する軌道レール1、該軌道レール1 に対して相対摺動可能即ち滑動可能に跨架するスライダ 2、軌道レール1とスライダ2間にパラレルで転動可能 に介在する複数個の円筒ころ5を有している。 軌道レー ル1は、長手方向の両側面18に軌道面9を構成する凹 滑8が形成されている。ケーシング4の凹部11には、 軌道レール1の軌道面9に対応する部位に軌道面10が

【0004】また、スライダ2は、軌道レール1に跨架 するため凹部11を形成したケーシング4と骸ケーシン グ4の長手方向両端面に取り付けたエンドキャップ6を 有している。スライダ2の滑動時の軌道レール1とスラ イダ2との境界面のシールのため、エンドキャップ6の 蟷面には側面シール(図示せず)が取り付けられ、ま た、スライダ2の下面には下面シール(図示せず)が取 り付けられている。

【0005】また、ケーシング4の上側と下側の軌道面 10の間には、係止滯15が形成されている。ケーシン グ4の係止溝15には、保持板3に設けた係合凸部16 が係合している。保持板3は、その一部が軌道レール1 の凹溝8に遊嵌し、ケーシング4にポルト17によって 固定されている。

【0006】上配の構成によって、四条列無限直動転が り案内ユニットは、軌道レール1の上側と下側の軌道面 9とケーシング4の上側と下側の軌道面10とで軌道レ ール1の一側面に二条が形成され、軌道レール1の両側 面で四条のころ転動用負荷軌道路が形成される。これら のころ転動用負荷軌道路には、対向する軌道面9と10 との間に嵌合して多数の円筒状ころ5が転動する。ケー シング4には戻り通路13,14が形成され、エンドキ ャップ6にはころ転動用負荷軌道路と戻り通路13,1 4とを連通する方向転換路(図示せず)が形成されてい

【0007】上記のような直動転がり案内ユニットとし ては、例えば、特開平1-175564号公報、特願平 2-106311号、特顧平3-166326号等に開 示されたものがある。

【0008】また、転がり案内ユニットとして、V形状 の二平面を軌道面とした2本の第1軌道体即ち第1軌道 台と第2軌道体即ち第2軌道台を有し、眩第1と第2と の軌道台の間に保持器付き円筒ころを多数組み込んだ軸 受が開示されている。この転がり案内ユニットは、円筒 ころを交互に直交させて配列しており、あらゆる方向の 荷重を受けることができるものである。

【0009】更に、転がり案内ユニットとして、第1軌 道体と第2軌道体とを内輸と外輪で構成し、内輪と外輪 3

各軌道面間に多数の円筒ころを交互に交差させて配列し た軸受が開示されている。この転がり案内ユニットが、 転がり面は線接触であり、軸受荷重による弾性変形は僅 かであり、ラジアル荷里、アキシアル荷里、モーメント 荷重等の荷重を同時に受けることができるものであル。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】ところで、従来の直動 転がり案内ユニットについては、通常、ころと軌道との 接触部において、ころの端部付近に応力集中が生じるた め、ころにクラウニングを施すことはこれまでに実施さ *10* れている。

【0011】しかしながら、例えば、ころを45。傾斜 した状態で軌道溝に組み込んだ場合に、ころの片側に大 きな応力集中が発生する。そこで、ころ外径面の両端部 の直径を比較的に大きく修正したクラウニングを用いる と、転がり案内ユニット全体で考えると、実質的に負荷 容量が減少するという問題がある。

【0012】また、軌道レール1の軌道面9とケーシン グ4の軌道面10間を多数の円筒状ころ5が転動する場 合に、ころ5は、例えば、45°の傾斜状態の軌道面で 20 複雑な動きを行い、軌道レール1の軌道面9のエッジ即 ち端部に応力集中が発生し、軌道面9にエッジロードに よるフレーキング、圧痕、場合によっては、破損等が発 生することがある。軌道レール1の軌道面9にエッジロ ードによるフレーキング、圧痕等が発生すると、軌道レ ール1に対するケーシング4とエンドキャップ6とを有 するスライダ2の性能を低下するという問題が発生す る。特に、軌道幅の小さい軌道レール1に対して、エッ ジロードによる圧痕発生率が高いものとなる。

【0013】上記のようなエッジロードによるフレーキ 30 ング、圧痕等の発生は、第1軌道体の軌道面と第2軌道 体の軌道面との間に多数の円筒ころを介在させる転がり 案内ユニット、即ち上配各軸受についても同様な現象が 発生する。

【0014】そこで、この発明の目的は、上配の課題を 解決することであり、倒壁面に軌道面を形成した第1軌 道体、飯第1軌道体に対して相対摺動可能であり且つ前 記軌道面に対向する位置に軌道面を形成した第2軌道 体、及び該第2軌道体に形成した軌道面と前配第1軌道 体の前配軌道面との間で転動可能な多数の円筒ころを有 する転がり案内ユニットにおいて、前配軌道面に対する エッジロードを解消するため、前記軌道面の負荷分布荷 重の大きくかかる倒の軌道面のエッジ即ち端部を部分的 にクラウニング加工して曲面に形成し、エッジロードに よるフレーキングの発生、圧痕の発生を防止して性能を 向上させる転がり案内ユニットを提供することである。

[0 0 1 5]

【課題を解決するための手段】この発明は、上記の目的 を達成するために、次のように構成されている。即ち、 この発明は、側壁面に軌道面を形成した第1軌道体、骸 50 案内ユニットでのクラウニング加工を説明する説明図で

第1軌道体に対して相対摺動可能であり且つ前記軌道面 に対向する位置に軌道面を形成した第2軌道体、及び眩 第2軌道体に形成した軌道面と前配第1軌道体の前記軌 道面との間で転動可能な多数の円筒ころを有する転がり 案内ユニットにおいて、前記軌道面の負荷プンプ荷重の 大きくかかる側の端部に対して部分的にクラウニングを 施したことを特徴とする転がり案内ユニットに関する。

【0016】この転がり案内ユニットは、前配第1軌道 体を長手方向両側壁面に前記軌道面を有する軌道レール に構成し、前配第2軌道体をケーシングと眩ケーシング の長手方向両端に取り付けた方向転換路を有するエンド キャップから成る直線運動を行うスライダに構成し、前 記円筒ころは前配方向転換路及び前配ケーシングに形成 した前配軌道面と戻り通路を無限循環移動するものであ る。

【0017】或いは、この転がり案内ユニットは、前配 第1軌道体は長手方向側壁面に前記軌道面を形成し、前 記第1軌道体の前記軌道面と前記第2軌道体の前記軌道 面とをV形状の二平面からそれぞれ形成し、前配円筒こ ろを前記各軌道面間に交互に交差して組み込んだ有限直 線運動を行うものである。

【0018】又は、この転がり案内ユニットは、前配第 1 軌道体は円形部を有し、前記第1 軌道体の前記軌道面 を前記円形部の外周面に固定した内輪の外周面に形成さ れたV形状の軌道面から構成し、また、前配第2軌道体 は円筒部を有し、前配第2軌道体の前配軌道面は前配円 簡部の内周面に固定した外輪の内周面に形成したV形状 の軌道面から構成し、前記円筒ころを前配軌道面間に交 互に交差して配置したものである。

[0019]

【作用】この発明による転がり案内ユニットは、上記の ように構成されており、次のような作用をする。即ち、 この転がり案内ユニットは、前記軌道体の前記軌道面の 負荷分布荷重の大きくかかる側の端部に対して部分的に クラウニング加工を施したので、前記軌道面のクラウニ ング部分はわずかな曲率を持った面に形成され、エッジ ロードの発生を防止でき、エッジロードによるフレーキ ングの発生を防止でき、前配軌道面の応力集中を緩和さ せることができる。

【0020】この転がり案内ユニットは、軌道レールと スライダから成る直動転がり案内ユニット、2本の軌道 台から成る有限直線運動を行う軸受、及び内輪と外輪と から成る軸受に対する軌道面に対して適用して同様な作 用を得ることができるものである。

[0021]

【実施例】以下、図面を参照して、この発明による転が り案内ユニットの実施例を説明する。 図1はこの発明に よる転がり案内ユニットである直動転がり案内ユニット の一実施例を示す断面図、及び図2は図1の直動転がり 3

各軌道面間に多数の円筒ころを交互に交差させて配列し た軸受が開示されている。この転がり案内ユニットが、 転がり面は線接触であり、軸受荷重による弾性変形は僅 かであり、ラジアル荷重、アキシアル荷重、モーメント 荷重等の荷重を同時に受けることができるものであル。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】ところで、従来の直動 転がり案内ユニットについては、通常、ころと軌道との 接触部において、ころの端部付近に応力集中が生じるた め、ころにクラウニングを施すことはこれまでに実施さ 10 れている。

【0011】 しかしながら、例えば、ころを45° 傾斜 した状態で軌道溝に組み込んだ場合に、ころの片側に大 きな応力集中が発生する。そこで、ころ外径面の両端部 の直径を比較的に大きく修正したクラウニングを用いる と、転がり案内ユニット全体で考えると、実質的に負荷 容量が減少するという問題がある。

【0012】また、軌道レール1の軌道面9とケーシン グ4の軌道面10間を多数の円筒状ころ5が転動する場 合に、ころ5は、例えば、45°の傾斜状態の軌道面で 20 複雑な動きを行い、軌道レール1の軌道面9のエッジ即 ち端部に応力集中が発生し、軌道面9にエッジロードに よるフレーキング、圧痕、場合によっては、破損等が発 生することがある。軌道レール1の軌道面9にエッジロ ードによるフレーキング、圧痕等が発生すると、軌道レ ール1に対するケーシング4とエンドキャップ6とを有 するスライダ2の性能を低下するという問題が発生す る。特に、軌道幅の小さい軌道レール1に対して、エッ ジロードによる圧痕発生率が高いものとなる。

【0013】上配のようなエッジロードによるフレーキ 30 ング、圧痕等の発生は、第1軌道体の軌道面と第2軌道 体の軌道面との間に多数の円筒ころを介在させる転がり 案内ユニット、即ち上配各軸受についても同様な現象が 発生する。

【0014】そこで、この発明の目的は、上配の課題を 解決することであり、餌壁面に軌道面を形成した第1軌 道体、該第1軌道体に対して相対摺動可能であり且つ前 記軌道面に対向する位置に軌道面を形成した第2軌道 体、及び該第2軌道体に形成した軌道面と前配第1軌道 体の前記軌道面との間で転動可能な多数の円筒ころを有 する転がり案内ユニットにおいて、前配軌道面に対する エッジロードを解消するため、前配軌道面の負荷分布荷 重の大きくかかる側の軌道面のエッジ即ち端部を部分的 にクラウニング加工して曲面に形成し、エッジロードに よるフレーキングの発生、圧痕の発生を防止して性能を 向上させる転がり案内ユニットを提供することである。

【課題を解決するための手段】この発明は、上配の目的 を達成するために、次のように構成されている。即ち、

第1軌道体に対して相対摺動可能であり且つ前記軌道面 に対向する位置に軌道面を形成した第2軌道体、及び眩 第2軌道体に形成した軌道面と前記第1軌道体の前記軌 道面との間で転動可能な多数の円筒ころを有する転がり 案内ユニットにおいて、前記軌道面の負荷プンプ荷重の 大きくかかる側の端部に対して部分的にクラウニングを 施したことを特徴とする転がり案内ユニットに関する。

【0016】この転がり案内ユニットは、前配第1軌道 体を長手方向両側壁面に前記軌道面を有する軌道レール に構成し、前配第2軌道体をケーシングと眩ケーシング の長手方向両端に取り付けた方向転換路を有するエンド キャップから成る直線運動を行うスライダに構成し、前 記円筒ころは前記方向転換路及び前記ケーシングに形成 した前記軌道面と戻り通路を無限循環移動するものであ る。

【0017】或いは、この転がり案内ユニットは、前配 第1軌道体は長手方向側壁面に前配軌道面を形成し、前 記第1軌道体の前記軌道面と前記第2軌道体の前記軌道 面とをV形状の二平面からそれぞれ形成し、前記円筒こ ろを前記各軌道面間に交互に交差して組み込んだ有限直 線運動を行うものである。

【0018】又は、この転がり案内ユニットは、前配第 1 軌道体は円形部を有し、前配第1 軌道体の前配軌道面 を前記円形部の外周面に固定した内輪の外周面に形成さ れたV形状の軌道面から構成し、また、前配第2軌道体 は円筒部を有し、前記第2軌道体の前記軌道面は前記円 簡部の内周面に固定した外輪の内周面に形成したV形状 の軌道面から構成し、前記円筒ころを前記軌道面間に交 互に交差して配置したものである。

[0019]

【作用】この発明による転がり案内ユニットは、上記の ように構成されており、次のような作用をする。即ち、 この転がり案内ユニットは、前記軌道体の前記軌道面の 負荷分布荷重の大きくかかる側の端部に対して部分的に クラウニング加工を施したので、前記軌道面のクラウニ ング部分はわずかな曲率を持った面に形成され、エッジ ロードの発生を防止でき、エッジロードによるフレーキ ングの発生を防止でき、前配軌道面の応力集中を緩和さ せることができる。

【0020】この転がり案内ユニットは、軌道レールと スライダから成る直動転がり案内ユニット、2本の軌道 台から成る有限直線運動を行う軸受、及び内輪と外輪と から成る軸受に対する軌道面に対して適用して同様な作 用を得ることができるものである。

[0021]

【実施例】以下、図面を参照して、この発明による転が り案内ユニットの実施例を説明する。図1はこの発明に よる転がり案内ユニットである直動転がり案内ユニット の一実施例を示す断面図、及び図2は図1の直動転がり この発明は、側壁面に軌道面を形成した第1軌道体、嵌 50 案内ユニットでのクラウニング加工を説明する説明図で ある。図1及び図2において、図8に示す部品に付した 符号と同一の作用を有する部品には同一の符号を付して

【0022】この発明による転がり案内ユニットは、図 8に示す直動転がり案内ユニットと基本的には同一の構 成を有する直動転がり案内ユニットであり、眩構成にお いて軌道面に対してクラウニング加工を施した曲面を有 することを特徴とするものである。即ち、この直動転が り案内ユニットは、第1軌道体を構成する長手方向両側 1に対して相対摺動可能であり且つ各軌道面9に対向す る位置に軌道面10を形成した第2軌道体を構成するケ ーシング4、骸ケーシング4の長手方向両端に取り付け たエンドキャップ (図示せず) 、及び対向する軌道面 9,10間の軌道路、方向転換路及び戻り通路13又は 14を循環移動可能な多数の円筒ころ5を有している無 限循環形式の案内ユニットである。

【0023】この直動転がり案内ユニットは、特に、軌 道レール1の軌道面9の負荷分布荷重が大きくかかる側 の端部12及び/又は25に対して部分的にクラウニン 20 る。軌道面9をクラウニング加工することによって、軌 グを施して曲面に形成したことを特徴とするものであ る。軌道レール1又はケーシング4の軌道の片傾端部1 2と25にクラウニング加工を施しているが、どちらか 一方の片側端部12又は25にクラウニング加工を施し てもよいものである。更に、軌道面に対するクラウニン グ加工は、ロータリドレッサによってクラウニング加工 を行うことができる。また、軌道面に対してクラウニン グ加工を施すと剛性の低下が発生するので、クラウニン グ加工を施す部分については、軌道面9の端面から長さ L:1. 3mm程度、深さh:3~5 μm程度が好まし 30 いものである。

【0024】また、直動転がり案内ユニットが上下方向 からの荷重を受ける場合には、上下方向の荷重に対して 対応できるように、軌道レール1の上下の軌道面9に対 してクラウニング加工を行うこともできるが、その場合 には軌道レール1の剛性の低下を考慮して、クラウニン グ加工の程度をコントロールする必要がある。或いは、 直動転がり案内ユニットが横方向からの荷重を受ける場 合には、横方向からの荷重に対して対応するように、軌 道レール1の上下の軌道面9及びケーシング4の上下の 40 軌道面10に対してクラウニング加工を行うこともでき るが、その場合には軌道レール1及びケーシング4の剛 性の低下を考慮して、クラウニング加工の程度をコント ロールする必要がある。

【0025】この直動転がり案内ユニットにおいて、軌 道レール1の軌道面9の負荷側の端面12に関して、図・ 3及び図4を参照して説明する。図3は直動転がり案内 ユニットが下方向荷重を受けた場合を示す説明図であ り、図4は直動転がり案内ユニットが上方向荷里を受け た場合を示す説明図である。図3及び図4では、図1に 50 ニットの更に別の実施例を説明する。この転がり案内ユ

6 示す部品と同等のものについては同一の符号を付してい

【0026】図3に示すように、直動転がり案内ユニッ トに下方向(矢印A)荷重が負荷された場合に、円筒こ ろ5に対しては矢印Bの方向に負荷され、その反力とし て、軌道レール1の軌道面9では符号9Lで示す側が負 荷側になり、また、ケーシング4の軌道面10では符号 10 L で示す側が負荷側になる。ここでは、軌道レール 1の軌道面9の負荷側軌道面9上の端部12に対してク 壁面に軌道面 9 を形成した軌道レール1、該軌道レール 10 ラウニング加工を施して、該端部 1 2 を曲面に形成す る。

> 【0027】図4に示すように、直動転がり案内ユニッ トに上方向 (矢印C) 荷重が負荷された場合に、円筒こ ろ5に対しては矢印Dの方向に負荷され、その反力とし て、軌道レール1の軌道面9では符号9上で示す側が負 荷側になり、また、ケーシング4の軌道面10では符号 101.で示す側が負荷側になる。ここでは、軌道レール 1の軌道面9の負荷傾軌道面9Lの端部12に対してク ラウニング加工を施して、該端部12を曲面に形成す 道面9 L はわずかな曲率を持った面に形成され、エッジ ロードの発生を防止でき、エッジロードによるフレーキ ングの発生を防止でき、軌道面 9 に圧痕が発生すること がない。

【0028】次に、図5を参照して、この転がり案内ユ ニットの別の実施例を説明する。この転がり案内ユニッ トは、相対運動可能なV形状の二平面を軌道面を備えた 一対の軌道体間に、円筒ころを組み込んだものである。 この転がり案内ユニットにおいて、第1軌道体は軌道レ ール1であり、第2軌道体はケーシング4である。軌道 レール1とケーシング4との間に、軌道台1T, 4Tと 円筒ころ5から成る有限直線運動する軸受(クロスロー ラウェイ)が組み込まれている。軌道レール1には軌道 台1Tがポルト等の固着手段によって固定されており、 ケーシング4には軌道台4下がポルト等の固着手段によ って固定されている。 軌道台1Tには、長手方向側壁面 18にV形状の二平面から成る軌道面9が形成され、ま た、軌道台4Tには軌道面9に対向したV形状の二平面 から成る軌道面10が形成されている。円筒ころ5は、 各軌道面9,10間に交互に交差して多数組み込まれて いる。この軸受についても、上記の直動転がり案内ユニ ットと同様に、軌道面9の負荷側軌道面9Lの端部12 及び端部25に対してクラウニング加工を施して、該端 部12と25を曲面に形成する。更に、クラウニング加 工は、軌道面10の端部12と25に対して施してもよ く、又は、軌道面9及び軌道面10のどちらか一方側の みでもよく、或いは軌道面9と10の端部12又は25 のどちらか一方のみでもよいことは勿論である。

【0029】次に、図6を参照して、この転がり案内ユ

ある。図1及び図2において、図8に示す部品に付した 符号と同一の作用を有する部品には同一の符号を付して

【0022】この発明による転がり案内ユニットは、図 8 に示す直動転がり案内ユニットと基本的には同一の構 成を有する直動転がり案内ユニットであり、該構成にお いて軌道面に対してクラウニング加工を施した曲面を有 することを特徴とするものである。即ち、この直動転が り案内ユニットは、第1軌道体を構成する長手方向両側 壁面に軌道面9を形成した軌道レール1、酸軌道レール 10 1に対して相対摺動可能であり且つ各軌道面9に対向す る位置に軌道面10を形成した第2軌道体を構成するケ ーシング4、骸ケーシング4の長手方向両端に取り付け たエンドキャップ(図示せず)、及び対向する軌道面 9, 10間の軌道路、方向転換路及び戻り通路13又は 14を循環移動可能な多数の円筒ころ5を有している無 限循環形式の案内ユニットである。

【0023】この直動転がり案内ユニットは、特に、軌 道レール1の軌道面9の負荷分布荷重が大きくかかる側 **ソを施して曲面に形成したことを特徴とするものであ** る。軌道レール1又はケーシング4の軌道の片傾端部1 2と25にクラウニング加工を施しているが、どちらか 一方の片側端部12又は25にクラウニング加工を施し てもよいものである。更に、軌道面に対するクラウニン グ加工は、ロータリドレッサによってクラウニング加工 を行うことができる。また、軌道面に対してクラウニン グ加工を施すと剛性の低下が発生するので、クラウニン グ加工を施す部分については、軌道面 9 の端面から長さ L:1. 3mm程度、深さh:3~5 μm程度が好まし 30 いものである。

【0024】また、直動転がり案内ユニットが上下方向 からの荷重を受ける場合には、上下方向の荷重に対して 対応できるように、軌道レール1の上下の軌道面9に対 してクラウニング加工を行うこともできるが、その場合 には軌道レール1の剛性の低下を考慮して、クラウニン グ加工の程度をコントロールする必要がある。或いは、 直動転がり案内ユニットが横方向からの荷重を受ける場 合には、横方向からの荷重に対して対応するように、軌 道レール1の上下の軌道面9及びケーシング4の上下の 40 軌道面10に対してクラウニング加工を行うこともでき るが、その場合には軌道レール1及びケーシング4の剛 性の低下を考慮して、クラウニング加工の程度をコント ロールする必要がある。

【0025】この直動転がり案内ユニットにおいて、軌 道レール1の軌道面9の負荷側の端面12に関して、図 3 及び図4を参照して説明する。図3は直動転がり案内 ユエットが下方向荷重を受けた場合を示す説明図であ り、図4は直動転がり案内ユニットが上方向荷重を受け た場合を示す説明図である。図3及び図4では、図1に 50 ニットの更に別の実施例を説明する。この転がり案内ユ

6 示す部品と同等のものについては同一の符号を付してい

【0026】図3に示すように、直動転がり案内ユニッ トに下方向(矢印A)荷里が負荷された場合に、円筒こ ろ5に対しては矢印Bの方向に負荷され、その反力とし て、軌道レール1の軌道面9では符号9Lで示す倒が負 荷側になり、また、ケーシング4の軌道面10では符号 10Lで示す側が負荷側になる。ここでは、軌道レール 1の軌道面9の負荷傾軌道面9Lの端部12に対してク ラウニング加工を施して、該端部12を曲面に形成す

【0027】図4に示すように、直動転がり案内ユニッ トに上方向 (矢印C) 荷重が負荷された場合に、円筒こ ろ5に対しては矢印Dの方向に負荷され、その反力とし て、軌道レール1の軌道面9では符号9Lで示す側が負 荷側になり、また、ケーシング4の軌道面10では符号 101.で示す側が負荷側になる。ここでは、軌道レール 1の軌道面9の負荷傾軌道面9Lの端部12に対してク ラウニング加工を施して、該端部12を曲面に形成す の端部12及び/又は25に対して部分的にクラウニン 20 る。軌道面9をクラウニング加工することによって、軌 道面9 L はわずかな曲率を持った面に形成され、エッジ ロードの発生を防止でき、エッジロードによるフレーキ ングの発生を防止でき、軌道面9に圧痕が発生すること がない。

> **【0028】次に、図5を参照して、この転がり案内ユ** ニットの別の実施例を説明する。この転がり案内ユニッ トは、相対運動可能なV形状の二平面を軌道面を備えた 一対の軌道体間に、円筒ころを組み込んだものである。 この転がり案内ユニットにおいて、第1軌道体は軌道レ ール1であり、第2軌道体はケーシング4である。軌道 レール1とケーシング4との間に、軌道台1T,4Tと 円筒ころ5から成る有限直線運動する軸受(クロスロー ラウェイ)が組み込まれている。軌道レール1には軌道 台1Tがポルト等の固着手段によって固定されており、 ケーシング4には軌道台4Tがポルト等の固着手段によ って固定されている。 軌道台1Tには、長手方向側壁面 18にV形状の二平面から成る軌道面9が形成され、ま た、軌道台4Tには軌道面9に対向したV形状の二平面 から成る軌道面10が形成されている。円筒ころ5は、 各軌道面9,10間に交互に交差して多数組み込まれて いる。この軸受についても、上配の直動転がり案内ユニ ットと同様に、軌道面9の負荷側軌道面9Lの端部12 及び端部25に対してクラウニング加工を施して、該端 部12と25を曲面に形成する。更に、クラウニング加 工は、軌道面10の端部12と25に対して施してもよ く、又は、軌道面9及び軌道面10のどちらか一方側の みでもよく、或いは軌道面9と10の端部12又は25 のどちらか一方のみでもよいことは勿論である。

> 【0029】次に、図6を参照して、この転がり案内ユ

ニットは、相対運動を行うV形状の二平面を軌道面を備 えた一対の軌道体間に、円筒ころを組み込んだ軸受(ク ロスローラペアリング) である。この転がり案内ユニッ トにおいて、第1軌道体は、ペース23の円形部19 (図6では円筒形状が示されている)の外周面21に固 若手段で固定された内輪1Bである。また、第2軌道体 は、ペース23に対して相対移動する可動体24の円筒 部20の内周面22に固着手段で固定された上下の外輪 4 Bである。この転がり案内ユニットは、内輪1 Bと外 輪4Bとの間に多数の円筒ころ5を交互に直交して配列 10 ウニング加工を説明するための説明図である。 することによって構成されている。内輪18の外周面に は、V形状の軌道面9が形成され、また、上下の外輪4 Bの内周面には、V形状の軌道面10が形成されてい る。この軸受についても、上記の直動転がり案内ユニッ トと同様に、軌道面9の負荷傾軌道面91の端部12と 25に対してクラウニング加工を施して、該端部12及 び端部25を曲面に形成する。更に、クラウニング加工 は、軌道面10の端部12と25に対して施してもよ く、又は、軌道面9及び軌道面10のどちらか一方側の みでもよく、或いは軌道面9と10の端部12又は25 20 視図である。 のどちらか一方のみでもよいことは勿論である。

[0030]

【発明の効果】この発明による転がり案内ユニットは、 上記のように構成されており、次のような効果を有す る。即ち、この転がり案内ユニットは、側壁面に軌道面 を備えた第1軌道体、前配軌道面に対向する位置に軌道 面を傭えた第2軌道体及び前配第1軌道体と前配第2軌 道体との間で転動可能な多数の円筒ころを有し、前配円 簡ころが転動する前記軌道面の負荷側の端面に対して部 分的にクラウニング加工を施したので、エッジロードに 30 よる接触応力集中を緩和させ、重荷重又は衝撃荷重を負 荷した時の圧痕発生を大幅に減少できると共に、フレー キング発生を大幅に減少でき、転がり案内ユニットの性 能を向上させることができる。

【0031】しかも、この転がり案内ユニットは、軌道 レール、スライダ及び両者の軌道面間に配列された多数 の円筒ころから成る無限直線運動を行う軸受である直動 転がり案内ユニットに適用することができると共に、2 本の軌道台から成る有限直線運動を行う軸受、及び内輪 と外輪とから成る軸受、例えば、クロスローラペアリン グにおける軌道面に対して適用して同様な効果を発揮で きるものである.

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明による転がり案内ユニットの一実施例 を示す断面図である。

【図2】図1の直動転がり案内ユニットの軌道面のクラ

【図3】この発明による転がり案内ユニットの下方向荷 **重状態を示す説明図である。**

【図4】この発明による転がり案内ユニットの上方向荷 重状態を示す説明図である。

【図5】この発明による転がり案内ユニットの別の実施 例を示す断面図である。

【図6】この発明による転がり案内ユニットの更に別の 実施例を示す断面図である。

【図7】従来の直動転がり案内ユニットの一例を示す斜

【図8】図7の線A-Aにおける断面図である。

【符号の説明】

- 軌道レール 1
- · 1B 内輪
 - 1T 軌道台
 - スライダ
 - ケーシング
- 4B 外輪
- 4T 軌道台
- 円筒ころ 5
 - 8 回簿
 - 9 軌道面
 - 10 軌道面
 - 11 凹部
 - 12,25 端部
 - 19 円形部
 - 20 円筒部

【図4】 [図3] 【図2】